

TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A NASTRO



PREMAX FTP

EFFICIENTE – AFFIDABILE – INNOVATIVA



 made in germany

MADE IN GERMANY

Il marchio „Made in Germany“ è stato ed ancora oggi sinonimo di qualità e affidabilità nel segmento dei prodotti di alta qualità. Un'azienda può mantenere il proprio ruolo nel mercato solo mantenendo le promesse e realizzando costantemente prodotti di alta qualità.

DIFFUSIONE MONDIALE

Sia che desideriate una cucina completamente nuova sia che vi occorra un articolo sostitutivo, potete acquistare attrezzature HOBART presso i nostri consulenti professionisti e i nostri partner in tutto il mondo. Con la certezza di sapere che ci siamo sempre.



- 1883 Charles Clarence Hobart costruisce i suoi primi motori e generatori a Middletown, Ohio.
- 1886 J.C. Cochran ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie.
- 1897 La HOBART ELECTRICAL MANUFACTURING COMPANY viene fondata a Troy Ohio con l'acquisizione della fabbrica di motori e generatori della famiglia HOBART.
- 1903 HOBART costruisce il primo macinacaffè autonomo elettrico.

- 1926 Hobart acquisisce la Crescent Washing Machine Company, ed entra nel mercato ufficiale delle lavastoviglie: la prima lavastoviglie con etichetta HOBART
- 1930 Fondazione della HOBART MASCHINEN GESELLSCHAFT ad Amburgo in Germania.
- 1953 HOBART ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie a nastro.
- 1960 Acquisizione del reparto lavastoviglie dell'azienda K. Martin di Offenburg, Germania.

- 1980 Viene costruito il nuovo stabilimento di Elgersweier, Germania.
- 1986 Il PREMARK INTERNATIONAL GROUP sorge a Deerfield Illinois.
- 1997 Centenario di HOBART CORPORATION.
- 1999 Integrazione di PREMARK in ITW
- 2007 HOBART presenta la nuova generazione di lavastoviglie PREMAX.

LA NOSTRA FILOSOFIA

CAPIRE – SEMPLIFICARE – CONCENTRARSI – INNOVARE

Questa filosofia rappresenta la forza motrice per un'innovazione continua, gettando le basi per lo sviluppo economico e per garantire posti di lavoro stabili. Si tratta di una filosofia basata sull'essenziale, sull'utilità per il nostro cliente e sulle cose semplici. Una filosofia che poggia sulla convinzione che ciò che nasce con uno scopo e una logica non richiede un completo rinnovo ma necessita solo di una continua evoluzione.

LA NOSTRA VISIONE

“LAVARE SENZ'ACQUA“

Prima di PREMAX, una lavastoviglie a nastro con un risparmio d'acqua pari al 50 % era solo un'utopia. Da tempo ormai, per la ditta HOBART l'efficienza e un utilizzo responsabile delle risorse naturali nello sviluppo di nuove macchine sono un binomio inscindibile. Con PREMAX, l'azienda ha posto una nuova pietra miliare e rinsaldato ulteriormente la sua leadership nella produzione di macchine all'avanguardia. Eppure HOBART non si accontenta ancora. L'azienda continuerà la strada dell'innovazione e cercherà ulteriori possibilità per un risparmio ancora maggiore. Il giorno in cui avremo una macchina in grado di lavare senz'acqua, sappiamo fin d'ora che sarà una macchina della linea PREMAX.

made in germany



IL NOSTRO OBIETTIVO

INNOVAZIONE

Senza la disponibilità ad investire nel futuro, senza la consapevolezza di doversi mettere continuamente in discussione, senza una ricerca di base a livello interdisciplinare e senza l'obiettivo costante di soddisfare le esigenze del cliente, PREMAX non sarebbe mai stata creata. Al mondo più di 300 ingegneri tra ricercatori e sviluppatori e team di marketing, impegnati costantemente nell'individuazione delle esigenze del cliente, unitamente al centro tecnologico dell'azienda con più di 1.000 richieste di brevetti l'anno, sviluppano tecnologie innovative rendendo possibile il prodotto PREMAX.

ECOLOGIA

Il programma per la tutela ambientale CO₂ NSEQUENT di HOBART esiste da molto tempo. Il programma contiene tutta una serie di misure che ruotano intorno alla tutela dell'ambiente. Queste misure vengono rispettate durante la produzione, l'acquisto, lo sviluppo e la vendita di prodotti, nonché in altri progetti.

ECONOMIA

Già all'inizio degli anni '80, la nostra Formula-E ha creato dei parametri di riferimento per quelle che sono ancora oggi misure di risparmio e di recupero uniche nel loro genere. Questo spirito innovativo trova la sua realizzazione nella lavastoviglie PREMAX. Rispetto alle comuni tecnologie, con l'utilizzo della lavastoviglie a nastro PREMAX vengono risparmiati fino al 50% di acqua, 30% di energia e 80% di detersivi facendo di HOBART un esempio da seguire per economia ed efficienza.



1

2

3

4

1 "Avevate ragione, la nuova PREMAX combina i migliori risultati di lavaggio con il massimo dell'economicità. Ora risparmiamo fino al 50% di acqua".

2 "Negli ultimi anni i nostri costi operativi sono aumentati anche del 30%. L'investimento più ingente si ripaga al più tardi entro il terzo anno".

3 "Abbiamo fatto molti passi avanti negli ultimi anni, anche per la nostra cucina. PREMAX lava 500 piatti all'ora in più del nostro vecchio modello."

4 "Sono alla ricerca della perfezione. Questa è la richiesta che faccio a me stesso, al mio personale e a chi mi sta intorno. E la cucina non fa eccezione. PREMAX di HOBART risponde a tutte queste richieste sotto ogni aspetto."

Dr. Otto Wagner,
Casa di riposo,
Zurigo

Magnus Strasmundson,
Clinica,
Stoccolma

Steve Balzer,
Eventcatering,
Londra

Giuseppe Gatuso,
Prime Hotel,
Roma



BRILLANTE – INNOVATIVA – PREMAX

Congratulazioni. Acquistare una PREMAX significa scegliere il prodotto più innovativo nel campo delle lavastoviglie commerciali.

Anni di costi operativi in continua crescita hanno fatto dell'economia un fattore decisivo. Con la nuova serie PREMAX, HOBART detta dei nuovi standard. Il sistema di risciacquo ad acqua dolce 50PERCENT dimezza il consumo di acqua, riducendo di conseguenza i costi di detergenti ed energia.

Il sistema di gestione dell'energia TOP-TEMP riduce l'emissione di calore, mentre il sistema EFFICIENT riduce la perdita di vapore. L'ugello ad ampio raggio FAN e il lavaggio HOT-TEMP insieme riducono la dispersione di energia, garantendo in tal modo un notevole risparmio.

Oltre lo standard DIN: oltre che in economicità, HOBART stabilisce dei nuovi standard anche in termini di igiene. Relazioni indipendenti lo dimostrano: PREMAX supera tutti i requisiti di lavaggio igienico definiti dalla DIN 10510, con una notevole riduzione dei costi operativi.

„Dal punto di vista dell'igiene i risultati mostrano che con un profilo di temperatura modificato si può ottenere una sanificazione sicura secondo la normativa dell'ex Ministero della Salute Pubblica tedesco per il controllo della disinfezione termica. Questa normativa fu una delle basi fondamentali della formulazione della DIN 10510“.
PD Dr. med M. Dettenkofer, Prof. Dr. med. F. Daschner
Clinica universitaria di Freiburg

„I test microbiologici, fisici e chimici condotti mostrano che con la nuova procedura (FTP) il MTGSM ottiene risultati di lavaggio e disinfezioni equivalenti o superiori a quelli del MTGSM delle tecnologie tradizionali (FTN). I risultati di questi test mostrano che il lavaggio e la disinfezione di campioni contaminati sono garantiti in conformità alle norme DIN 10510; non si riscontra inoltre diffusione dell'organismo di test (Enterococcus faecium) sui campioni“.
PD Dr. Frank-Albert Pitten, Dr Friedrich Tilkes
Certificato di igiene dell'Istituto per l'igiene ospedaliera e controllo delle infezioni Gießen



HOBART



1 | ECONOMIA

**PATENT
PENDING**

RISCIACQUO AD ACQUA PULITA 50PERCENT

Compito del risciacquo ad acqua pulita è rimuovere il detersivo dalle stoviglie. La sua distribuzione è decisiva per il volume di acqua utilizzato.

Il sistema di risciacquo ad acqua pulita brevettato 50PERCENT è dotato di ugelli speciali, che diffondono l'acqua di risciacquo a tendina, formando una sottile pellicola di acqua sulle stoviglie. Questa ottimale distribuzione dell'acqua, questa micro-pellicola, è sufficiente per eliminare il detersivo dalle stoviglie. Oltre al tradizionale risciacquo dall'alto e dal basso, il sistema di risciacquo ad acqua pulita brevettato 50PERCENT sciacqua le stoviglie anche lateralmente. L'ottimale disposizione degli ugelli permette un getto preciso sulle stoviglie.

Il sistema brevettato di risciacquo con acqua pulita 50PERCENT riduce fino al 50% il volume necessario di acqua pulita e il relativo consumo di brillantante ed energia.

ECONOMIA – PULIZIA



Una micro-pellicola di acqua da 4 lati ottimizza la distribuzione di acqua.



Fino al 50% di risparmio.

SISTEMA DI RISPARMIO DETERSIVO LOW-CHEM

Il detergente viene dosato direttamente nella vasca di lavaggio. L'acqua di lavaggio viene continuamente rigenerata dall'acqua pulita proveniente dal risciacquo. I detersivi vengono dosati in base all'erogazione di acqua pulita.

Il migliorato sistema di risparmio detergente LOW-CHEM convoglia 75 litri di acqua pulita per la rigenerazione dell'acqua nella vasca di lavaggio. Con l'ugello di pre-risciacquo RADIUS il detergente presente sulle stoviglie lavate viene già eliminato e convogliato tramite deviatori nella vasca di lavaggio.

Il dosaggio del detergente dipende dalla quantità di acqua che viene rigenerata. Con il sistema LOW-CHEM si riduce il consumo di detergente fino all'80% rispetto ai sistemi tradizionali.

**PATENT
PENDING**

GESTIONE ENERGIA TOP-TEMP

Una lavastoviglie a nastro tradizionale disperde circa il 40% dell'energia già disponibile nella macchina con una sensibile e latente emissione di calore. Il risciacquo ad acqua calda pulita ha un notevole influsso. La dispersione di calore del risciacquo ad acqua pulita si verifica all'estremità della macchina. L'energia del calore fuoriesce dalla macchina tramite l'asciugatura.

Il sistema di gestione energetica brevettato TOP-TEMP evita queste dispersioni prima che si verifichino. Il pre-risciacquo a basse temperature e il sistema di risciacquo ad acqua pulita 50PERCENT mantengono il lavaggio ad acqua calda al centro della macchina. Le zone di prelavaggio e di risciacquo ad acqua pulita creano una barriera termica. La compensazione della temperatura ha luogo all'interno della macchina mantenendo il calore al suo interno. La dispersione di energia, e i costi, si riducono fino al 30%.

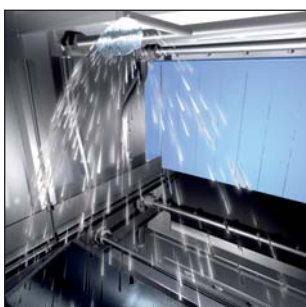
**PATENT
PENDING**

GESTIONE ENERGIA EFFICIENT

Una lavastoviglie a nastro tradizionale disperde il 40% dell'energia già disponibile nella macchina con l'evaporazione dell'acqua tramite la cappa di esalazione. In questo caso la distribuzione dell'acqua e il flusso dell'aria hanno un'importanza notevole.

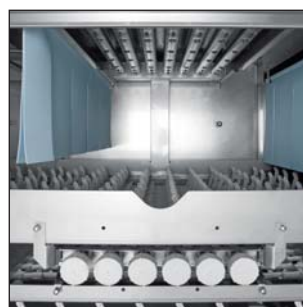
Il nuovo sistema di gestione dell'energia EFFICIENT riduce la perdita di evaporazione. La migliore disposizione degli ugelli ad ampio raggio FAN e l'orientamento dei bracci di lavaggio riduce il flusso di aria all'interno della macchina. L'ugello ad ampio raggio FAN brevettato ha un getto più ampio del 65% e più uniforme. Di conseguenza le esigenze di circolazione idrica si riducono con lo stesso risultato di lavaggio. Per mantenere bilanciato il sistema, è necessario scaricare meno vapore di aria/acqua. Il nuovo sistema di gestione dell'energia riduce la dispersione della lavastoviglie a nastro fino al 25%.

EFFICIENTE – ECONOMICA



Risparmio di detergente fino all'80%.

EFFICIENTE – OTTIMALE



Disposizione di ugelli e bracci di lavaggio.

HOBART

2 | RISULTATI DI LAVAGGIO

PATENT
PENDING

SISTEMA DI LAVAGGIO CONTACT-PLUS

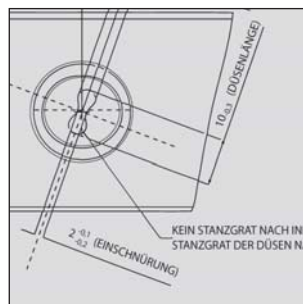
Oltre alla temperatura, il fattore principale per il risultato del lavaggio è l'impatto della soluzione detergente tramite i bracci di lavaggio.

La precisione degli ugelli ad ampio raggio FAN – in attesa di brevetto – permette di ridurre le distanze tra i bracci di lavaggio, che sono posizionati molto vicini uno all'altro ottenendo pertanto il massimo rendimento di pulizia. Insieme ai getti di lavaggio più ampi del 65%, la configurazione degli ugelli ad ampio raggio FAN consente di lavare gli elementi tre volte per ogni braccio di lavaggio. I 13 bracci del nuovo sistema di lavaggio CONTACT-PLUS aumentano la capacità fino al 17% rispetto a una macchina di dimensioni simili e con risultati di lavaggio ottimali.

PRESTAZIONI – POTENZA



Prestazioni migliori del 17% grazie a 7 bracci di lavaggio superiori e 6 bracci inferiori.



La geometria dell'ugello ad ampio raggio FAN è stata calcolata in diverse simulazioni.

PATENT
P E N D I N G

LAVAGGIO HOT-TEMP

Il lavaggio è il risultato della combinazione tra temperatura, azione meccanica e chimica. La temperatura ha un'influenza maggiore sul risultato del lavaggio rispetto alla pressione di lavaggio. Nelle lavastoviglie tradizionali la temperatura di lavaggio è attorno ai 60°C.

Con il sistema di lavaggio HOT-TEMP le stoviglie vengono lavate a circa 67°C, migliorando e velocizzando l'efficienza del detergente sulle stoviglie.

Con il sistema di lavaggio ad acqua calda HOT-TEMP la capacità della macchina aumenta fino al 40% riducendo anche lo spazio necessario per la macchina.

PATENT

RISCIACQUO TRI

Il sistema di triplo risciacquo brevettato da HOBART comprende l'ugello di prelavaggio RADIUS, il risciacquo a pompa e il risciacquo ad acqua pulita.

Il nuovo ugello di prelavaggio RADIUS posizionato prima del risciacquo con pompa elimina il detergente dalle stoviglie e l'acqua di risciacquo viene poi convogliata nella vasca di lavaggio. Si riduce così la presenza di detergente sulle stoviglie prima del risciacquo ad acqua pulita.

EFFICIENTE – VELOCE



Il sistema di lavaggio HOT-TEMP offre un aumento di prestazioni e una maggiore capacità.

BRILLANTEZZA – PULIZIA



I migliori risultati di lavaggio grazie al triplo risciacquo.

HOBART



PATENT
PENDING

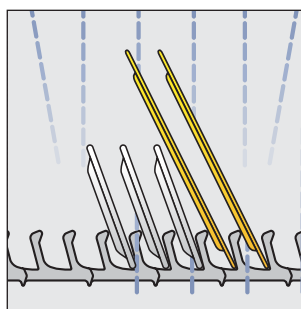
NASTRO TRASPORTATORE FREEFLOW

La posizione delle stoviglie nella macchina determina come l'acqua di lavaggio entra in contatto con le stoviglie. Un vassoio potrebbe schermare un piatto successivo, che viene quindi in contatto con l'acqua di lavaggio solo di riflesso.

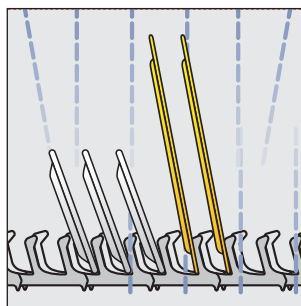
Il nuovo nastro trasportatore FREEFLOW evita le zone d'ombra. L'acqua entra direttamente in contatto con tutte le stoviglie.

Il nastro trasportatore FREEFLOW ottimizza le prestazioni di lavaggio anche quando vengono caricate stoviglie non omogenee tra loro.

DIRETTO – DINAMICO



Zone d'ombra



Dei denti speciali sul nastro trasportatore DIRECT allargano l'angolo di inclinazione dei vassoi.

3 ASCIUGATURA - RISULTATI

PATENT
PENDING

RISCIACQUO CON POMPA 80DEGREES

La temperatura è un fattore importante per l'asciugatura delle stoviglie. Nelle lavastoviglie tradizionali la temperatura massima si raggiunge nel risciacquo con acqua pulita. Per riscaldare le stoviglie è disponibile solo la quantità di acqua pulita.

Nel sistema di risciacquo con pompa 80DEGREES l'acqua calda circola diverse volte (1.200 l/h) aumentando la temperatura delle stoviglie.

Il migliore riscaldamento delle stoviglie favorisce l'effetto di auto-asciugatura ottimizzando i risultati e risparmiando energia.

PATENT

ASCIUGATURA GUIDEDAIR

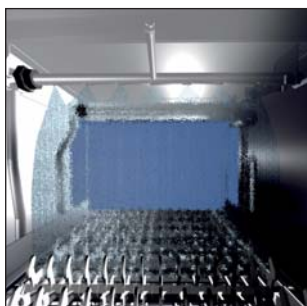
Un sistema di asciugatura tradizionale soffia dall'alto aria calda sulle stoviglie. L'aria si riflette in modo incontrollato dal basso verso l'alto. L'asciugatura brevettata GUIDEDAIR convoglia l'aria direttamente sulle stoviglie tramite canali e ugelli dall'alto, dal basso e di lato.

Il sistema GUIDEDAIR garantisce un'asciugatura perfetta anche degli oggetti concavi come tazze, scodelle e bicchieri.

CALDO – ASCIUTTO



Il risciacquo con pompa 80DEGREES favorisce l'auto-asciugatura.

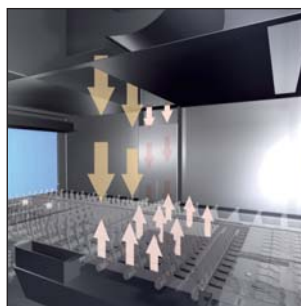


La distribuzione di getti d'acqua uniformi è il metodo più efficiente per trasmettere alte temperature.

INTERNO – ESTERNO



Asciugatura ottimale grazie a un flusso dell'aria ben mirato...



... anche dal basso.

HOBART

4 | AFFIDABILITÀ

ASSISTENTE DI GESTIONE EASY

con

- Controllo elettronico PROTRONIC
- Bracci di lavaggio drop-in
- Codifica dei bracci di lavaggio e risciacquo
- Codifica delle tendine

CONTROLLO ELETTRONICO PROTRONIC

Accensione/spengimento: tutte le altre funzioni vengono automaticamente assunte dal controllo.

SISTEMA DI LAVAGGIO DROP-IN

Facile da estrarre e inserire.

BRACCI DI LAVAGGIO E RISCIACCO CODIFICATI

I bracci di lavaggio e di risciacquo sono chiaramente progettati per evitare il rischio di errori nell'inserimento.

TENDINE CODIFICATE

Facili da estrarre e inserire. Le tendine di lavaggio sono marcate per impedire errori nell'inserimento.

OVVIO – SEMPLICE



Le tendine sono contrassegnate in modo distinto.

5 | CARATTERISTICHE

ASSISTENTE DI PULIZIA SUPPORT

che comprende

- Sistema di gestione pulizia 360DEGREES
- Attacco a baionetta
- Aletta a cocodrillo
- Vasche di lavaggio completamente modellate
- Filtro a un componente
- 150 mm di distanza dal pavimento
- Condensatore monoblocco
- Porta panoramica

SISTEMA DI GESTIONE PULIZIA 360DEGREES

Gli ugelli interni 360DEGREES sulla parete posteriore di ciascun modulo di lavaggio migliorano la pulizia della macchina. Con un getto a 360°, l'acqua pulita raggiunge anche punti difficilmente accessibili dall'esterno. Il sistema di gestione pulizia 360DEGREES (su richiesta) permette una più facile e rapida pulizia della macchina.

BRACCIO DI LAVAGGIO CON ATTACCO A BAIONETTA

I bracci di lavaggio sono facili da aprire e chiudere.

ENTRATA A RIBALTA

La maggior parte dei residui alimentari si accumula nella sezione di alimentazione della macchina. Il coperchio di entrata a ribalta verso l'alto assicura una comoda accessibilità e una facile pulizia. Gli operatori non hanno difficoltà a rimuovere i pannelli.



La vasca imbutita non ha angoli né spigoli.

SCARICO STAMPATO

Tramite una bordatura i residui alimentari vengono convogliati in un punto centrale e da qui nello scarico evitando il loro accumulo nella vasca.

BRACCI DI LAVAGGIO

I sistemi di lavaggio sono facili da rimuovere e da inserire grazie a un meccanismo a cassetto mobile.

VASCA COMPLETAMENTE STAMPATA

Il bacino e la vasca sono stampati in un solo pezzo. Non ci sono angoli, spigoli o giunzioni di saldatura dove lo sporco potrebbe accumularsi. Questo ottimizza la pulizia e l'igiene.

DISTANZA TRA NASTRO E STRUTTURA

Facile accessibilità, anche in aree remote.

CASSETTO CON FILTRO IN ENTRATA

In caso di notevole accumulo di sporco, è possibile una pulizia veloce semplicemente togliendo il cassetto dall'esterno, senza interrompere il funzionamento. Il traboccamento viene evitato da un cassetto con lati molto alti e di grandi dimensioni.

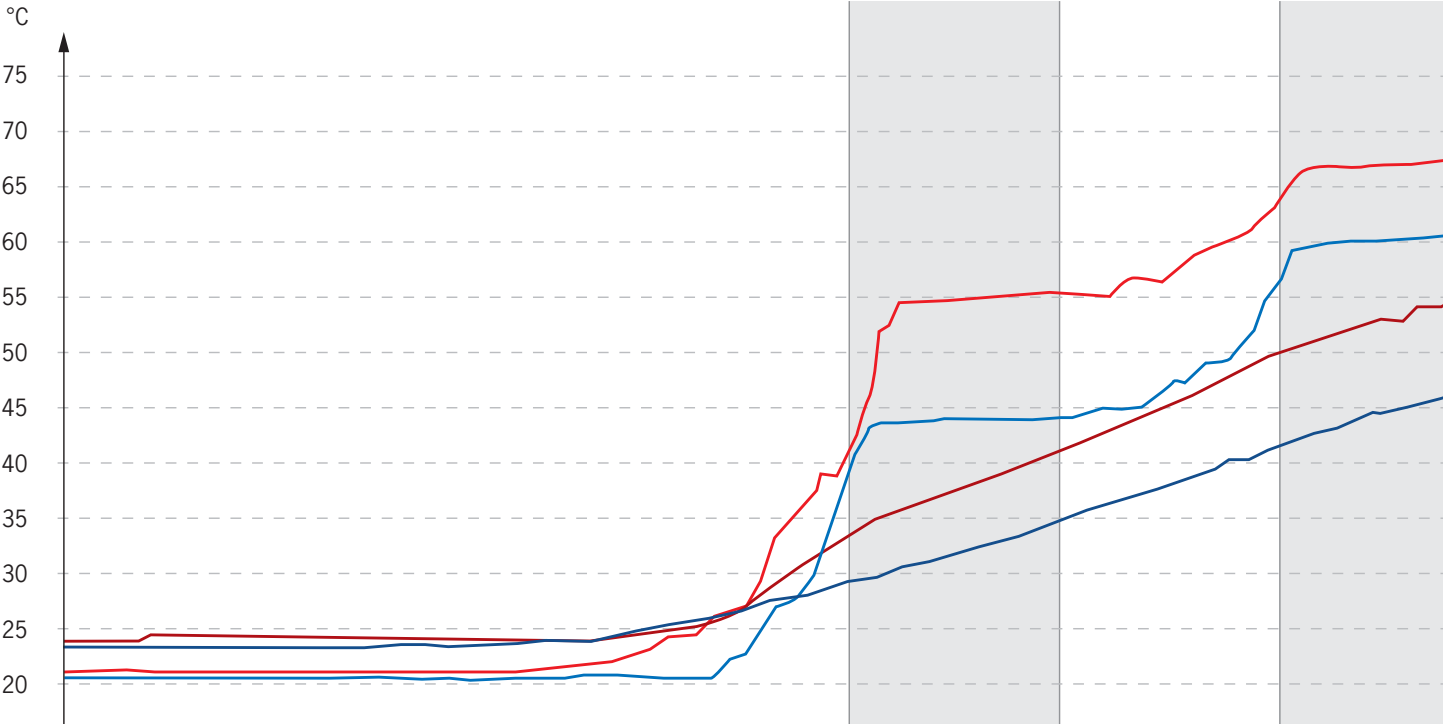
CONDENSATORE

Accessibilità ottimale per lavare il condensatore con un getto d'acqua rimuovendo semplicemente il pannello frontale.



Attacco a baionetta: facile pulizia dei bracci di lavaggio.

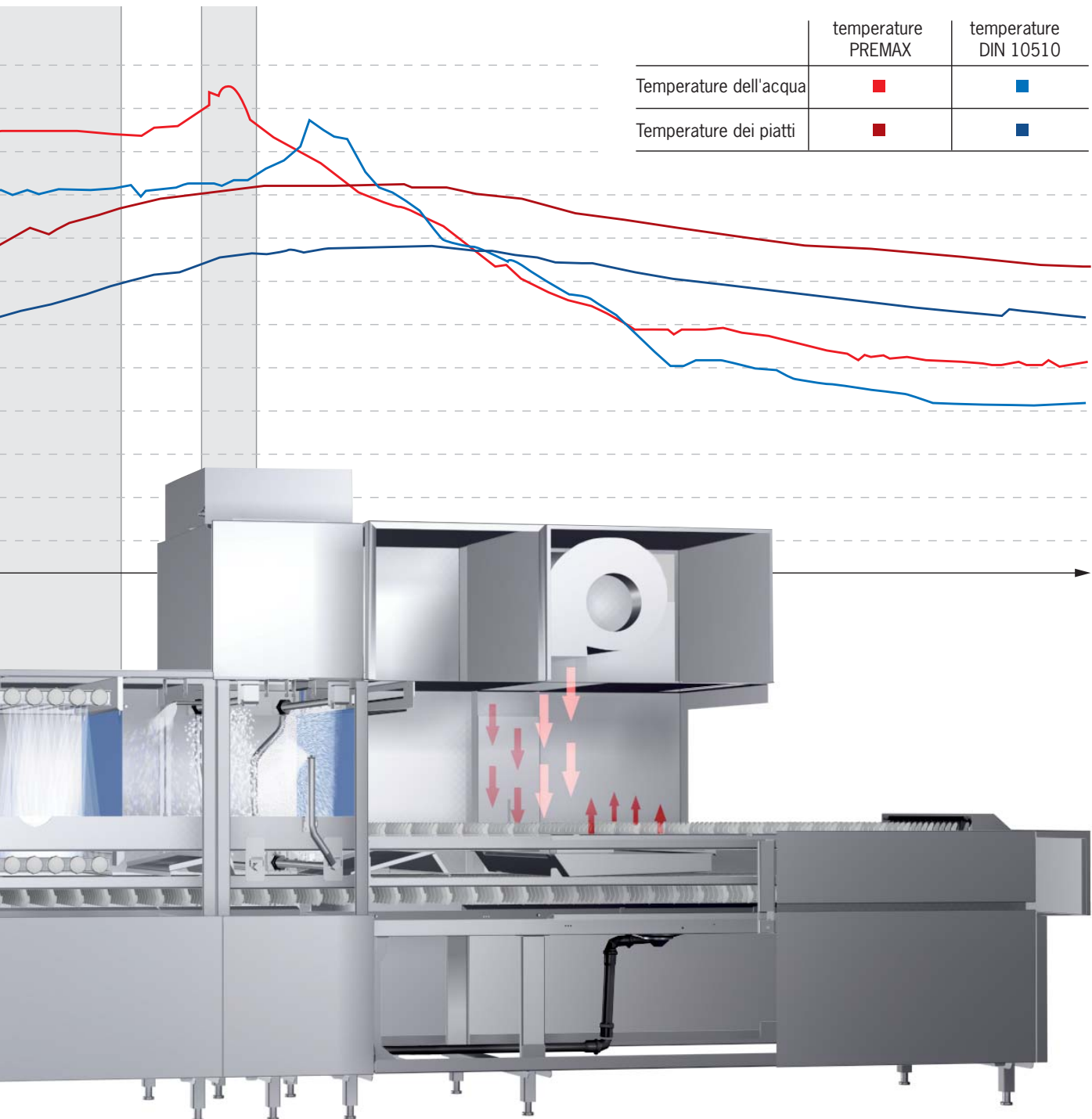
6 | **GRAFICO TEMPERATURE**



TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A NASTRO

PREMAX FTP

EFFICIENTE – AFFIDABILE – INNOVATIVA



7 DATI TECNICI

Capacità piatti		velocità nastro (m/min.)	consumo idrico (l/h.)	Consumo di energia (assorbimento)		Modelli consigliati	Lunghezza totale (in mm)	Zona di entrata (in mm)	Zona di uscita (in mm)
lavaggio igienico secondo DIN 10510	massimo			con C25:	con FHP-18:				
2.620	3.280	1,20	180	37 (39,4)	23 (27,4)	FTP 0-L-A-DL3	4.700	440	800
						FTP 0-L-A-DL4	5.000	440	1.100
						FTP 1-L-A-DL3	5.000	740	800
						FTP 1-L-A-DL4	5.300	740	1.100
2.620	3.280	1,20	180	37 (39,4)	23 (27,4)	FTP 0-L-A-DS4	5.000	440	800
						FTP 0-L-A-DS5	5.300	440	1.100
						FTP 1-L-A-DS4	5.300	740	800
						FTP 1-L-A-DS5	5.600	740	1.100
3.160	3.820	1,45	180	35,5 (40,1)	21,5 (28,1)	FTP 1-S-A-DS4	5.300	440	800
						FTP 1-S-A-DS5	5.600	440	1.100
						FTP 2-S-A-DS5	5.900	740	1.100
						FTP 2-S-A-DS6	6.200	740	1.400
3.490	5.230	1,60	180	35,5 (40,1)	21,5 (28,1)	FTP 1-E-S-A-DS5	6.100	440	1.100
						FTP 2-E-S-A-DS5	6.400	740	1.100
						FTP 2-E-S-A-DS6	6.700	740	1.400
						FTP 2-E-S-A-DS7	7.000	740	1.700
4.100	5.590	1,90	210	44,4 (46,8)	30,4 (43,1)	FTP 1-S-DA-DS5	6.100	740	1.100
						FTP 2-S-DA-DS5	6.400	740	1.400
						FTP 2-S-DA-DS6	6.700	740	1.700
						FTP 2-S-DA-DS7	7.000	740	1.700
5.020	7.200	2,30	240	47,1 (49,8)	31,6 (37,1)	FTP 2-S-AA-DS5	6.800	740	1.100
						FTP 2-S-AA-DS6	7.100	740	1.400
						FTP 2-S-AA-DS7	7.400	740	1.700

TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A NASTRO

PREMAX FTP

EFFICIENTE - AFFIDABILE - INNOVATIVA



HOBART GMBH

Robert-Bosch-Straße 17

77656 Offenburg/GERMANIA

Phone +49(0)781.600-28 20

Fax +49(0)781.600-28 19

email: info-export@hobart.dewww.hobart-export.com**EFFICIENTE – AFFIDABILE – INNOVATIVA**Member of the *ITW* Food Equipment Group Europe